Produktinformationsblatt
Artikel-Nr. G 370

GREASOL® G 370

Universal-Getriebeöl für den Industriebereich

ISO VG 150 / 320

Ein multifunktionelles Getriebeöl für den Industriebereich auf Basis von synthetischen Grundölen, das härtesten Anforderungen gerecht wird.

Eigenschaften

- eignet sich hervorragend in allen Industriegetrieben
- wird aufgrund seiner hohen Haftfähigkeit den Anforderungen üblicher Getriebeöle der jeweils eine Stufe höheren Viskosität gerecht (ISO VG 150/220 und ISO VG 320/460)
- verlängert die Lebensdauer von Getrieben, Rollen-, Kugel- und Gleitlagern um mehr als das Dreifache gegenüber mineralischen Getriebeölen
- schleudert nicht vom Getriebe ab – auch unter härtesten Bedingungen – und garantiert somit einen ausgezeichneten Korrosions- und Verschleißschutz
- fördert die Energieeinsparung aufgrund geringerer Scherwiderstand und senkt gleichzeitig die Öltemperatur
- stabil auch bei Anwesenheit von Wasser

Technische Daten

Viskositätsklasse	**ISO VG**	**150**	**320**
Viskosität kin. bei 40 °C	mm²/s	135 –165	288 – 352
Viskosität kin. bei 100 °C	mm²/s	~23	~ 42
Dichte (bei 15 °C)	g/cm³	0,865	0,873
Pourpoint	°C	< -50	< -45
Flammpunkt	°C	> 200	> 200

Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt — siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer — 13 02 06

Verpackungseinheiten

- Gebinde — 5 / 10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®
Hochleistungs – Schmierstoff – Technik
Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering
Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59
www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 08/2005