



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 644



# GREASOL® K 644

## **Borfrei – Aminfrei – Formaldehydfrei – Bakterizidfrei**

Universeller mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff, der insbesondere beim Fräsen, Drehen und Bohren von Stahl, Bunt- und Leichtmetallen hervorragende Ergebnisse liefert.

### Eigenschaften

- ◆ ausgezeichnete Emulsionsstandzeit und Langzeitstabilität
- ◆ hohes Druckaufnahmepotenzial sowie die guten Spüleigenschaften wirken sich positiv auf Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten des Werkzeugs aus.
- ◆ GREASOL® K 644 garantiert durch seine bakterizidfreie Zusammensetzung eine sehr gute Hautverträglichkeit sowie bestmögliche Anwenderfreundlichkeit.
- ◆ GREASOL® K 644 erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611 und kann aufgrund der aminfreien Rezeptur keine Nitrosamine bilden.

### Technische Grunddaten

Aussehen	klare, bräunliche Flüssigkeit
pH-Wert (5 %)	ca. 8,9
Dichte (bei 20 °C)	0,95 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,1
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

### Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 2% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ um beim Ansetzen eine homogene und stabile Emulsion zu erreichen, sollte die Temperatur des Kühlschmierstoffes über 15 °C liegen
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 5 – 10 %

### Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 200 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 01/2014