

**Produktinformationsblatt**

Artikel-Nr. G 646 BF



# **GREASOL® K 646 BF**

## **Kühlschmierstoff für schwere Zerspanungen**

Wassermischbarer, mineralöhlhaltiger, borfreier Kühlschmierstoff mit EP-Additivanteil. Hervorragend geeignet bei schwerer Zerspanung von Stahl, Guss und Aluminium.

### **Eigenschaften**

- ◆ hervorragende Biostabilität und pH-Pufferung garantieren eine lange Emulsionsstandzeit
- ◆ hohes Druckaufnahmepotenzial sowie die sehr guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wirken sich positiv auf Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten des Werkzeugs aus
- ◆ bei der schweren Zerspanung von Stahl, Edelstahl und Leichtmetall sowie Grau-, Sphäro- und Temperguss werden ausgezeichnete Ergebnisse durch spezielle Additive gewährleistet
- ◆ bildet mit Wasser eine stabile Emulsion, die beim Zerspanungsprozess sehr schaumarm reagiert
- ◆ GREASOL® K 646 BF garantiert durch seine ausgewogene Zusammensetzung eine gute Hautverträglichkeit sowie bestmögliche Anwenderfreundlichkeit
- ◆ GREASOL® K 646 BF erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611.

### **Technische Grunddaten**

Aussehen	gelb-orangefarbene Flüssigkeit
pH-Wert (5 %)	9,3 ± 0,2
Dichte (bei 20 °C)	0,97 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,0
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

### **Anwendung**

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 2% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ um beim Ansetzen eine homogene und stabile Emulsion zu erreichen, sollte die Temperatur des Kühlschmierstoffes über 15 °C liegen
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 6 – 10 %

### **Ergänzende Angaben**

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### **Verpackungseinheiten**

- Gebinde 10 / 30 / 200 / 600 / 1000 Liter

**HLST GmbH®**

**Hochleistungs – Schmierstoff – Technik**

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 01/2013