



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 663



# GREASOL® K 663

## *Borfrei – Formaldehydfrei*

Wasserlöslicher, synthetischer, langzeitstabiler Spezialkühlschmierstoff mit EP-Additiven für die schwere Zerspanung von Guss, Stahl und Aluminium.

### Eigenschaften

- ◆ hervorragende Biostabilität und pH-Pufferung garantieren eine lange Emulsionsstandzeit
- ◆ hohes Druckaufnahmepotenzial sowie sehr gute Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wirken sich positiv auf Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten des Werkzeugs aus
- ◆ die entstehende Lösung ist klar und gewährt eine gute Sicht
- ◆ Verwendung von hartem Wasser bestens geeignet
- ◆ sehr gutes Rücklöslichkeitsverhalten
- ◆ GREASOL® K 663 garantiert durch seine formaldehydfreie Zusammensetzung eine sehr gute Hautverträglichkeit sowie bestmögliche Anwenderfreundlichkeit
- ◆ GREASOL® K 663 erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611
- ◆ 20-30% weniger Austrag gegenüber Systemen mit herkömmlichen Kühlschmierstoffen

### Technische Grunddaten

Aussehen	farblose Flüssigkeit
pH-Wert (5 %)	ca. 9,5
Dichte (bei 20 °C)	1,00 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,7
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

### Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 2% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 5 – 10 % (Wassertemperatur: >15 °C)
- ◆ empfohlene Nachsetzkonzentration: 1 %

### Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 20 / 200 / 600 / 1000 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 04/2017