



Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 669

GREASOL® K 669

Spezial-Kühlschmierstoff für Hart- und Buntmetalllegierungen

Hervorragender Kühlschmierstoff, der speziell für hohe Anforderungen beim Schleifen von Hart- und Buntmetalllegierungen entwickelt wurde.

Eigenschaften

- ◆ ausgewählte Inhaltsstoffe gewährleisten hohe Qualität beim Schleifen von Hart- und Buntmetallen. Die Lösungen in Wasser sind klar und extrem schaumarm
- ◆ die Aufnahme von Kobalt- oder Kupferionen in die Kühlschmierstoff-Lösung wird verhindert, Ablagerungen von Kupfer- oder Kobaltverbindungen im System werden dadurch vermieden
- ◆ aufgrund spezieller Additive zeigt GREASOL® K 669 eine hohe Biostabilität und guten Korrosionsschutz gegenüber zahlreichen anderen Kühlschmierstoffen
- ◆ GREASOL® K 669 ist amin-, bor-, chlor-, nitrit- und mineralölfrei

Technische Grunddaten

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (3 %)	ca. 9,2
Dichte (bei 20 °C)	1,11 g/cm ³
Refraktormeterfaktor	1,5
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 5 % (Wassertemperatur: >15 °C)
- ◆ bei Feststellung von Kobaltgehalt in der Lösung muss GREASOL® A941 nachdosiert werden

Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 200 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 01/2014