



Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 652



GREASOL® K 652

Borfrei – Formaldehydfrei – Bakterizidfrei

Wassermischbarer, teilsynthetischer, langzeitstabiler Kühlschmierstoff mit EP-Additivanteil für extreme Zerspanungen von Aluminium, Guss, hochlegierten Stählen und Titan-Legierungen.

Eigenschaften

- ◆ hervorragende Biostabilität und pH-Pufferung garantieren eine lange Emulsionsstandzeit
- ◆ hohes Druckaufnahmepotenzial sowie die sehr guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wirken sich positiv auf Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten des Werkzeugs aus
- ◆ die entstehende Emulsion ist transluzent und gewährt somit eine bessere Sicht
- ◆ bildet selbst bei Verwendung von hartem Wasser stabile Emulsionen
- ◆ sehr gutes Rücklöslichkeitsverhalten
- ◆ GREASOL® K 652 garantiert durch seine bakterizidfreie Zusammensetzung eine sehr gute Hautverträglichkeit sowie bestmögliche Anwenderfreundlichkeit
- ◆ GREASOL® K 652 erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611
- ◆ 20-30% weniger Austrag gegenüber Systemen mit herkömmlichen Kühlschmierstoffen

Technische Grunddaten

Aussehen (Emulsion)	gelbliche Flüssigkeit (transluzente Emulsion)
pH-Wert (5 %)	ca. 9,4
Dichte (bei 20 °C)	0,96 ± 0,02 g/cm ³
Refraktormeterfaktor	1,0
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 2% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ um beim Ansetzen eine homogene und stabile Emulsion zu erreichen, sollte die Temperatur des Kühlschmierstoffes über 15 °C liegen
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 5 – 10 %
- ◆ empfohlene Nachsetzkonzentration: 1 %

Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 200 / 600 / 1000 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 11/2018